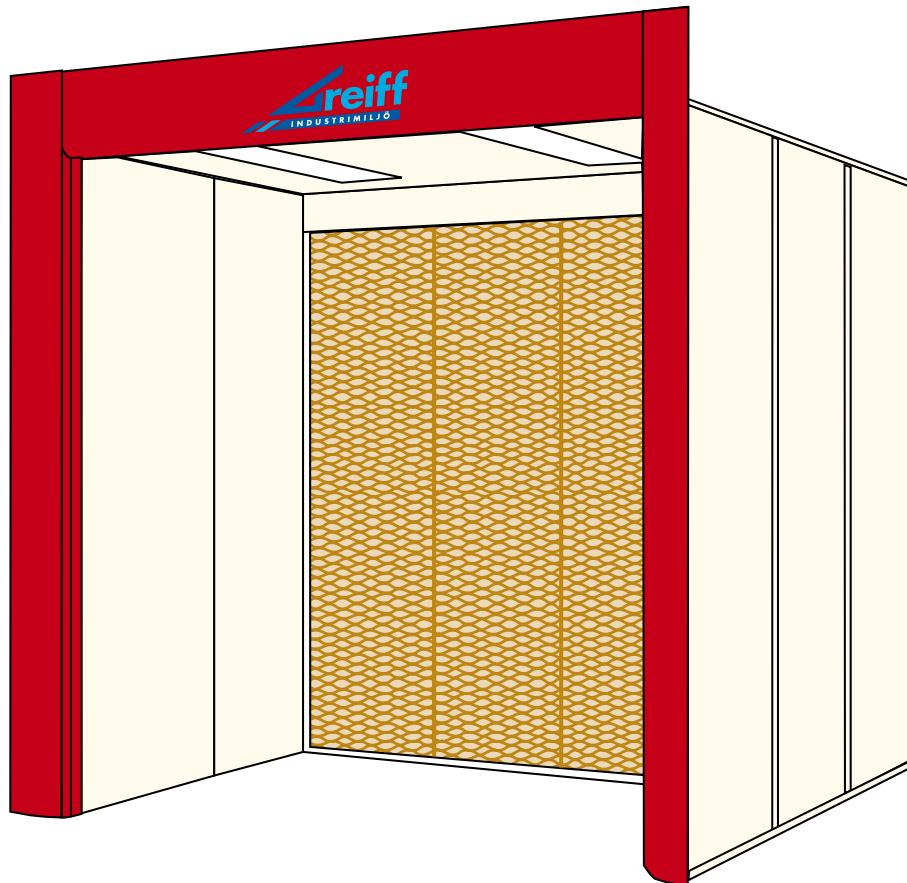


- камеры для жидких ЛКМ -

Камеры для нанесения жидких ЛКМ с сухими фильтрами типа TFB



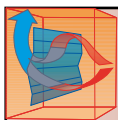
Система фильтров CI- простота замены фильтра

Закругленная форма обшивки – обеспечение равномерной вытяжки

Модульная конструкция – оборудование под любой заказ

Система фильтров CI – высокая степень очистки

Встроенная система освещения – простота очистки и обеспечение равномерной вытяжки



- камеры для жидких ЛКМ -

Камеры для нанесения жидких ЛКМ с сухими фильтрами типа TFB

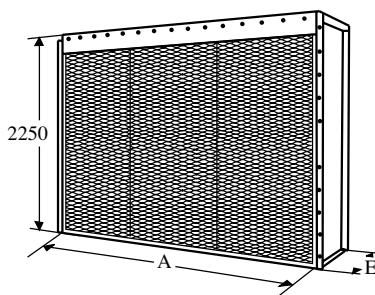
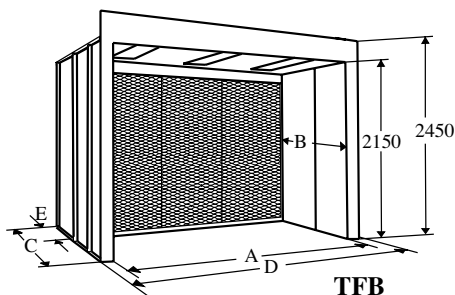
Камеры с сухими фильтрами типа TFB в стандартном исполнении поставляются в комплекте с фильтрами CI. CI-фильтры существуют в пяти вариантах. Тип фильтра выбирается в зависимости от типа используемой краски и метода нанесения жидких ЛКМ. Камера состоит из частей корпуса фильтра и корпус самой камеры, которые изготавливаются из окрашенных модульных секций. Корпус камеры оснащен осветительной арматурой с классом защиты IP 67Т, с параметрами освещения 700 - 800 люкс на рабочей высоте. В поставку включается также осветительные люминесцентные лампы. Арматура имеет рефлекторы и поставляется с защитным экраном из стекла, который монтируется на одном уровне с внутренним потолком камеры. Для улучшения аэродинамических свойств камеры, обшивка выполнена закругленной формы. Данное исполнение обеспечивает равномерность вытяжки в проемах камеры и препятствует проникновению аэрозолей в помещение цеха. При необходимости TFB-камера может быть сконструирована с меньшим расходом воздуха, чем указано в таблице для стандартных типов камер.

Вытяжной вентилятор

Вытяжной вентилятор не включен в поставку. Вентилятор заказывается отдельно из раздела каталога и выбор типа вентилятора происходит исходя из необходимой производительности и разницы по величине давления для соответствующего типа оборудования. Указанная в таблице производительность соответствует Европейским нормам EN 12215 для окраски жидкими ЛКМ в ручном режиме. Скорость воздуха в проемах окрасочной камеры должна быть 0,5 м/сек.

Благодаря модульной конструкции камеры мы можем предложить следующие модификации:

- двойная фильтрация тип AF/FF
- увеличение высоты корпуса камеры
- устройство проемов для тельфера
- устройство проемов для конвейера с габаритами проемов, рассчитанными исходя из размеров подвески
- увеличенная глубина камеры с закрытой фронтальной частью, с наличием дверей и приточных фильтров



ширина в см	Габарит в мм согласно эскиза					Объем Воздуха м³/сек	Освещение, Класс 2	
	A	B	C	D	E		Арматура шт	Мощность Вт/шт
TFB-140	1400	1000	1450	1600	400	1,5	1	2x36
TFB-200	2000	1400	1850	2200	400	2,1	2	2x36
TFB-240	2400	1400	1850	2600	400	2,5	3	2x36
TFB-300	3000	1400	2050	3200	600	3,1	3	2x36
TFB-340	3400	1400	2050	3600	600	3,5	4	2x36
TFB-400	4000	1400	2050	4200	600	4,2	4	2x36
TFB-440	4400	1400	2050	4600	600	4,6	5	2x36
TFB-500	5000	1400	2050	5200	600	5,2	5	2x36

GREIFF INDUSTRIMILJÖ AB

08.13

Главный офис Greiff;
Dynamovägen 17
Sweden 591 61 MOTALA
Телефон +46 (0) 141 23 73 30
Факс +46 (0) 141 23 73 40

Офис по продажам оборудования
Bultvägen 8
Sweden 553 02 JÖNKÖPING
Телефон +46 (0) 36 39 13 00
Факс +46 (0) 36 36 85 80

Сайт Greiff www.greiff.se
Электр. почта info@greiff.se
Сайт SCS www.scsfinishing.se
Электр. почта info@scsfinishing.se

Greiff Industrimiljö AB
Швеция входит в состав концерна D3