



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067  
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010  
Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkks D-PL-14246-01-00

## ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии ~~(несоответствии)~~ продукции  
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Регистрационный № 77.01.03.П.013476.12.12

Дата 27. 12. 2012 г.

На основании заявления (№, дата)

14691

13.12.2012

Организация-изготовитель

"Akzo Nobel Coatings S.p.A."

Адрес: Via S. Pellico 8 - 22100 Como (CO), Italy ( Италия ) Филиалы по приложению.

Импортер (поставщик), получатель

"Akzo Nobel Coatings S.p.A."

Адрес: Via S. Pellico 8 - 22100 Como (CO), Italy ( Италия )

Наименование продукции:

Краски порошковые эпоксиполиэфирные т.м. Interpon, Syntha Pulvin: далее по приложению

Продукция изготовлена в соответствии с:

с Данными паспорта безопасности на продукцию, с декларацией от фирмы-изготовителя о соответствии продукции международным стандартам, с техническим описанием продукции

Перечень документов, представленных на экспертизу:

Заявление, паспорт безопасности на продукцию, декларация от фирмы-изготовителя о соответствии продукции международным стандартам, техническое описание, протокол испытаний

Характеристика, ингредиентный состав продукции

Продукция представляет собой мелкодисперсный порошок. Состав: эпокси-полиэфирная основа, пиромеллитовая кислота, финилимидазолиновые соли

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей испытания, аттестат аккредитации):  
протокол ИЛ ООО "МИКРОН" (Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21AB72) № 4/08-559 от 29.08.2012 г.

№ 041101

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)	Фактическое значение	Гигиенический норматив
Запах, баллы	1	не более 2
Формальдегид, мг/м <sup>3</sup>	менее 0,001	0,01
Стирол, мг/м <sup>3</sup>	менее 0,001	0,002
Эпихлоргидрин, мг/м <sup>3</sup>	менее 0,001	0,04
Ксилол, мг/м <sup>3</sup>	менее 0,001	0,1
Раздражающее действие ЛКМ в рекомендуемом режиме применения:		
- на кожные покровы, баллы	1	0-4
Сенсебилизирующее действие	не обнаружено	Допускается наличие аллергенного эффекта у продуктов, при условии внесения в маркировку соответствующих предупреждающих надписей и использования СИЗ

Область применения: промышленное получение защитно-декоративных, функциональных покрытий методом электростатического нанесения для торгового и промышленного оборудования, приборостроения, мебели, бытовой техники, а также для покрытия металлических поверхностей, находящихся в опосредованном контакте с пищевыми продуктами (стеллажи, витрины, холодильные камеры)

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: в соответствии с рекомендациями фирмы-изготовителя, выполненными на русском языке

Информация, наносимая на этикетку: в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция **Краски порошковые эпоксиполиэфирные т.м. Interpon, Syntha Pulvin**: далее по приложению

соответствует (не соответствует) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам.

Настоящее экспертное заключение выдано для целей государственной регистрации продукции подтверждения соответствия продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Главный врач  
(заместитель главного врача)



*С.В.И.*  
по инициалу

Иваненко А.В.  
Ф.И.О.  
Сабонкина С.Г.

Заведующий отделом  
гигиены труда

*С.А.*

Ракитин С.А. Ф.И.О.



Эксперт (эксперты)

*С.Ю.*

Строкова С. Ю.



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067  
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010  
Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkKS D-PL-14246-01-00

**ПРИЛОЖЕНИЕ  
К ЭКСПЕРТНОМУ ЗАКЛЮЧЕНИЮ**

№ 77.01.03.П.013476.12.12

Дата 27. 12. 2012 г.

Краски порошковые эпоксиполиэфирные т.м. Interpon, Syntha Pulvin: код продукта XXXXXX; XXXXXJR или XXXXXGF: код продукта Миксолайт XXXXXXXX-XX, где XXXXXXX:

- Первый символ, буквы A-Z или цифры 1-9 определяют химическую основу и дополнительные свойства продукта;
- Второй символ, буквы A-Z или цифры 1-9 определяют цвет продукта;
- Третий символ, цифры 0-9 или буквы A-Z определяют тип нанесения и блеск;
- Четвертый и пятый символы, сочетание цифр 0-9 и/или букв A-Z определяют внутренний номер рецептуры (буква "O" не используется);
- Шестой и последующие символы, буквы A-Z или цифры 0-9 определяют место разработки рецептуры краски.

- XXXXXX-XX:
- Первый символ, буквы N,M,D определяют химическую основу и дополнительные свойства продукта;
  - Второй символ, буквы A-Z или цифры 1-9 определяют цвет продукта;
  - Третий символ, цифры 0-9 или буквы A-Z определяют тип нанесения и блеск;
  - Четвертый и пятый символы, сочетание цифр 0-9 и/или букв A-Z определяют внутренний номер рецептуры (буква "O" не используется);
  - Шестой символ, буквы A-Z или цифры 0-9 определяют страну-разработчика рецептуры краски(буква "O" не используется);
  - Седьмой символ(группа символов), сочетание цифр 0-9 и/или букв A-Z определяют дополнительные характеристики покрытия

- XXXXXXJR или XXXXXGF:
- Первый символ, буквы A-Z или цифры 1-9 определяют химическую основу и дополнительные свойства продукта;
  - Второй символ, буквы A-Z или цифры 1-9 определяют цвет продукта;
  - Третий символ, цифры 0-9 или буквы A-Z определяют тип нанесения и блеск;
  - Четвертый и пятый символы, сочетание цифр 0-9 и/или букв A-Z определяют внутренний номер рецептуры (буква "O" не используется);
  - Символ JR, определяет рецептуру, разработанную в Италии
  - Символ GF, определяет рецептуру, разработанную в Германии

Изготовитель: "Akzo Nobel Coatings S.p.A."  
Адрес: Via S. Pellico 8' - 22100 Como (CO), Italy ( Италия ) Филиалы: 1. ООО "Акзо Нобель Лакокраска" адрес: 142603, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Совхозная, д. 38 (Россия); 2. Akzo Nobel Boya San Ve Tic A. S адрес: Ege Serbest Bolgesi Ayhan Sok. No:17 Gaziemir / Izmir, Turkey (Турция); 3. Akzo Nobel Powder Coatings адрес: Z.I. de la Gaudree, BP 67 91416 Dourdan Cedex (Франция); 4. Akzo Nobel Powder Coatings Ltd адрес: Unit 5 Redwood Business Park Oldbury Road Smethwick West Midlands B66 1NJ (Великобритания); 5. Akzo Nobel Powder Coatings GmbH адрес: Markwiesenstrasse 50 D-72770 Reutlingen (Германия); 6. Akzo Nobel Industrial Coatings S.A. адрес: Poligono Industrial Can Prunera s/n Apartado de Correos 9 08759 Vallirana (Barcelona) (Испания)

(заместитель главного врача)



*Иванейко А.В.*

Иванейко А.В.

*Сейфуллина С.Г.*

Заведующий отделом  
гигиены труда

*Ракитин С.А.*

Ракитин С.А.

Эксперт (эксперты)

*Строкова С.Ю.*

Строкова С. Ю.