



### Interpon 610

#### Описание

**Interpon 610** является серией термореактивных индустриальных полиэфирных порошковых красок, в состав которых не входит TGIC. Обладая повышенной устойчивостью к солнечному свету и воздействию погодных условий, даже при нанесении одним слоем на различные металлические поверхности, они предназначены для окраски изделий, подвергающихся воздействию внешней среды.

Краски серии **Interpon 610** доступны в широком ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, сатиновые, матовые, текстурированные или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.

#### Свойства красок

##### Основа краски

##### Размер частиц

##### Плотность

##### Хранение

##### Срок хранения

##### Код продажи

##### Режим отверждения\*

(температура объекта)

##### Полиэфирная

Подходит для электростатического нанесения

1.2-1.85 г/см<sup>3</sup>, в зависимости от цвета

Прохладное сухое место, до 25°C

36 месяцев

Серия **M**

20 минут при 180°C

15 минут при 190°C

10 минут при 200°C

(\* ) - Для полностью матовых красок добавить 5 минут.

Режимы для быстро отверждаемых красок - см. ниже.

#### Условия испытаний

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики зависят от условий получения покрытия.

##### Подложка

0,5 мм сталь

##### Предварительная обработка

Цинковое фосфатирование

##### Толщина покрытия

60 микрон

##### Режим отверждения

10 минут при 200°C (температура объекта)

#### Механические тесты

##### Эластичность пленки

##### при изгибе

ISO 1519 (цилиндр)

5 мм

##### Адгезия

ISO 2409 (2 мм сетч. надрез)

0 баллов

##### Прочность пленки

##### при ударе

ASTM D 2794 D/R

30 кгхсм

#### Химические тесты и тесты на долговечность покрытия

Для металлизированных красок, содержащих алюминиевые, медные или бронзовые пигменты, в приведенных ниже тестах может произойти ухудшение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

##### Соляной туман

ASTM B117

(250 часов)

пройдено, без следов коррозии

за пределами 2 мм от надреза.

# Техническое описание

<b>Влажная камера</b>	BS3900-F2 (1000 часов)	пройдено, без отслаивания и потери блеска
<b>Погружение в дистиллированную воду</b>	BS3900-F7 (240 часов)	пройдено, без отслаивания и потери блеска
<b>Долговечность при использовании на открытом воздухе.</b>	Хорошая - без меления, без изменения цвета покрытия, небольшая потеря глянца через 12 месяцев пребывания на открытом воздухе. Не происходит отслоения, растрескивания или снижения защитных свойств пленки.	
<b>Химическая стойкость</b>	Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотами и щелочами или маслами при нормальных температурах.	

## Предварительная обработка поверхности

Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное и особенно цинковое фосфатирование железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии. Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования.

## Нанесение

Краски серии **Interpon 610** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликков следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение) могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждой партии краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту.

## Дополнительная информация

Также существует быстро отверждаемая серия порошковых красок **Interpon 610**, используемая для получения покрытий при более низких температурах отверждения или для уменьшения периода пребывания изделия в печи.

<b>Код продажи</b>	Серия N
<b>Хранение</b>	Прохладное сухое место, до 25°C
<b>Срок хранения</b>	36 месяцев
<b>Режим отверждения*</b> (температура объекта)	20 минут при 160°C 15 минут при 170°C 10 минут при 180°C 8 минут при 190°C

(\*) - Для полностью матовых красок добавить 5 минут

За дополнительной информацией по порошковым краскам серии **Interpon 610** и по свойствам покрытий - просьба обращаться в службу технической поддержки AkzoNobel.

## Меры безопасности

При работе с краской не есть, не пить и не курить. Не вдыхать пыль. В случае, если вентиляционная система работает плохо, то необходимо работать в респираторах. Более подробная информация приведена в паспорте безопасности продукта (MSDS).

## Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.