



Interpon 700

Описание

Interpon 700 является серией гибридных эпокси-полиэфирных порошковых красок, характеризующихся улучшенными цветовыми характеристиками, устойчивостью к ультрафиолетовому свету и к повышенным температурам по сравнению с серией **Interpon 100** (эпоксидные краски) при сохранении оптимального сочетания декоративных и защитных свойств. Краски серии **Interpon 700** доступны в полном ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, с уменьшенным глянцем, текстурированные, металлизированные и другими специальными эффектами или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.

Свойства красок

| | |
|--|--|
| Основа краски | Эпокси-полиэфирная |
| Размер частиц | Подходит для электростатического нанесения |
| Плотность | 1.2-1.85 г/см ³ , в зависимости от цвета |
| Хранение | Прохладное сухое место, до 25°C |
| Срок хранения | 24 месяца |
| Код продажи | Серия E |
| Режим отверждения* (температура объекта) | 20 минут при 180°C 15 минут при 190°C 10 минут при 200°C |

(*) - Для полностью матовых красок добавить 5 минут.
Режимы для быстро отверждаемых красок - см. ниже.

Условия испытаний

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики зависят от условий получения покрытия.

| | |
|----------------------------------|--|
| Подложка | 0,5 мм сталь |
| Предварительная обработка | Цинковое фосфатирование |
| Толщина покрытия | 60 микрон |
| Режим отверждения | 10 минут при 200°C (температура объекта) |

Механические тесты

| | | |
|---------------------------------------|------------------------------|----------|
| Эластичность пленки при изгибе | ISO 1519 (цилиндр) | 5 мм |
| Адгезия | ISO 2409 (2 мм сетч. надрез) | 0 баллов |
| Прочность пленки при ударе | ASTM D 2794 D/R | 30 кгхсм |

Химические тесты и тесты на долговечность покрытия

Для металлизированных красок, содержащих алюминиевые, медные или бронзовые пигменты, в приведенных ниже тестах может произойти снижение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

| | | |
|----------------------|--------------------------|---|
| Соляной туман | ASTM B117 (500 часов) | пройдено, без следов коррозии за пределами 3 мм от надреза. |
|----------------------|--------------------------|---|

Техническое описание

| | | |
|--|--|---|
| Влажная камера | BS3900-F2 (1000 часов) | пройдено, без отслаивания и потери блеска |
| Погружение в дистиллированную воду | BS3900-F7 (240 часов) | пройдено, без отслаивания и потери блеска |
| Долговечность при использовании на открытом воздухе | Меление и некоторое изменение цвета покрытия может происходить через 6 месяцев постоянного пребывания изделия вне помещения. Защитные свойства не затрагиваются. Данные краски не рекомендованы для использования на открытом воздухе. | |
| Химическая стойкость | Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотами и щелочами или маслами при нормальных температурах. | |

Предварительная обработка поверхности

Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное и особенно цинковое фосфатирование железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии. Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования. Оцинкованная сталь может потребовать цинковой или хромовой конверсии.
Дополнительные рекомендации должны быть получены от поставщиков реагентов для подготовки.

Нанесение

Краски серии **Interpon 700** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликков следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение) могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждого вида краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту.

Дополнительная информация

Также существует быстро отверждаемая серия порошковых красок **Interpon 700**, используемая для получения покрытий при более низких температурах отверждения или для уменьшения времени пребывания изделия в печи.

| | |
|--|---|
| Код продажи | Серия F |
| Хранение | Прохладное сухое место, до 25°C |
| Срок хранения | 24 месяца |
| Режим отверждения* (температура объекта) | 15 минут при 160°C 10 минут при 170°C 5 минут при 180°C |

(*) - Для полностью матовых красок добавить 5 минут.

За дополнительной информацией по порошковым краскам серии **Interpon 700** и по свойствам покрытий - просьба обращаться в службу технической поддержки AkzoNobel.

Меры безопасности

При работе с краской не есть, не пить и не курить. Не вдыхать пыль. В случае, если вентиляционная система работает плохо, то необходимо работать в респираторах. Более подробная информация приведена в паспорте безопасности продукта (MSDS).

Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.